



## Lebenslauf

### Claus von Kutzschenbach

geboren am 05.07.1949 in Passau

**Schulen:** Neubeuern/Inn (Kreis Rosenheim), Landsberg/Lech, Eringerfeld (Kreis Lippstadt), Abitur 1968.

**Bundeswehr:** 1968-70, Neumünster (Schleswig-Holstein).

**Studium:** 1972-76, Christian-Albrecht-Universität zu Kiel (Volkswirtschaft, Politologie, Soziologie), Abschluss: Diplomvolkswirt.

#### Journalismus:

Sommer 1968: "Passauer Neue Presse", Passau (Praktikum/Reportagen),  
1970-77: "Holsteinischer Courier", Neumünster (Volontariat, Redakteur – zugleich Studium in Kiel),  
1977-80: "Industriemagazin", München (Redakteur, Chef vom Dienst),  
1980-81: "dokument + analyse", München (Chefredakteur),  
1981-83: "Der Erfolgsberater", Verlag Norman Rentrop, Bonn (Gründer/Chefredakteur),  
1991-95: "SALES PROFI", Gabler Verlag, Wiesbaden (Gründer, Chefredakteur, bis 2002 Herausgeber),  
seit 1995: mehrere publizistische Projekte in freiberuflicher/ehrenamtlicher Tätigkeit.

#### Management:

**1981-83 Produktmanager** Verlag Norman Rentrop, Bonn.

**1984-1995 Programmbereichsleiter Management-Praxis-Ausbildung** im Betriebswirtschaftlichen Verlag Dr. Th. Gabler, Wiesbaden (Leitender Angestellter, Mitglied Führungskreis Bertelsmann-Fachinformation – Gabler war damals ein Bertelsmann-Unternehmen). Aufgaben: Entwicklung und Steuerung von Buchlinien, Zeitschriften und Business-Software; Führung bis zu 20 Mitarbeiter/innen.

**1986-1992 zusätzlich Leiter Unternehmenskommunikation** und -Philosophie im Gabler-Verlag, Presse- und PR-Arbeit, Seminare, Vorträge, Moderation konzernübergreifender Projekte.

#### Managementberatung und -Training (selbständig):

**1995 Start der freiberuflichen Tätigkeit** mit dem Slogan "Coach the Coach!": Strategie- und Kommunikationsberatung für Trainings- und Beratungsinstitute. Dann Ausbau des Programms mit Führungs- und Vertriebsstraining für Unternehmen im B-to-B-/Dienstleistungsbereich im gesamten deutschen Sprachraum, von 1997 bis 2005 auch in Slowenien und Kroatien.

**Ab 2005 cvk-consulting:** Breites Beratungsspektrum zur Unternehmens-Entwicklung. – "Intensivkurs Führung" und Strategie-Tool "Magisches Fünfeck" 2011 zertifiziert mit "BDVT geprüftes Seminar" und "BDVT geprüfte Methode": Urheberchaft, methodisch-didaktische Qualität, Praxisbewährung mit entsprechenden Referenzen und Übertragbarkeit.

**2016,** zusätzlich „**Coaching auf See:** Potenzial – Team – Perspektiven" mit 6tägigem Segeltörn im Mittelmeer. Entwickelt bei Ausbildung auf See, hohe Wirksamkeit für Persönlichkeitsentwicklung.

#### Eigene Aus- und Weiterbildung: Schulungen, Seminare, Training:

- zu allen Themen persönlicher/schriftlicher Kommunikation seit Start Berufstätigkeit,
- Führung/Management vor allem während Tätigkeit im Gabler-Verlag,
- Verkauf/Vertrieb in Verbindung mit der Zeitschrift SALES PROFI,
- umfassende Weiterbildungen während Mitgliedschaft im BDVT e.V.,
- heute gezielte Weiterbildung für einzelne Projekte.

**Publikationen:** Mehrere Fachbücher (siehe „Bücher“) unter eigenem Namen und im Namen von Auftraggebern (Ghostwriting), unzählige Beiträge für Zeitungen, Fachzeitschriften und andere Medien (Internet), verantwortliche Redaktion/Gestaltung von Broschüren/Magazinen.

**Ehrenamtliche Engagements:**

- seit 2019 Wassersport-Verein Schierstein 1921 e.V., Öffentlichkeitsarbeit,
- seit 2017 Baron Alexander von Kutzschenbach Nachkommen e.V., Vorsitzender,
- 2018 und früher: "Wiesbaden engagiert",
- 1999 bis 2014: BDVT e.V. – Der Berufsverband für Trainer, Berater und Coaches, Köln: Vizepräsident (2000-01), Beirat (2005-10), Präsident (2010-2014),
- ConsultingRegion Frankfurt-Rhein-Main: Eingetragen in der Beraterdatenbank,
- weitere ehrenamtliche Engagements fallweise in unterschiedlichen Projekten.

**Freizeit/Sport:**

- Wassersport vom Kajak bis zur Hochsee-Yacht:  
*See-Kajak-Kurs 1997,*  
*Sportbootführerschein Binnen 08/2014 und -See 10/2014,*  
*Sportküstenschifferschein (SKS) 07/2015, Sportseeschifferschein (SSS) 09/2017,*  
*SRC-Zertifikat 12/2015, UBI 01/2018 (UKW-Sprechfunkzeugnisse See und Binnen).*
- Volleyball und andere Mannschaftssportarten (und Mitgliedschaften in entsprechenden Sportvereinen) bis etwa 2007 (Knieverletzung).
- Wandern in der Region.
- Literatur, Oper, Theater.

**Familie:** Verwitwet (war verheiratet mit Silvia von Kutzschenbach, gest. 21.07.2024), zwei Söhne aus erster Ehe (Felix \*1975 und Benno \*1977) und fünf Enkel (Luise \*2000, Fynn \*2004, Justus \*2007, Vincent \*2009 und Kjell \*2016).